

IBB

Das Multisensor-Wellenmessgerät

The Multisensor Shaft Measurement Gauge

PREMION-M



Ausführung für schwere Teile und Kurbelwellen
Designed to carry heavy workpieces and crankshafts



IBB TECHNOLOGY

Intelligent Bridges to Best-Quality



Firmensitz Groß-Zimmern

Mit Kompetenz, genauer Marktkenntnis und langjähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Fertigungstechnik steht Ihnen **IBB-TECHNOLOGY** weltweit beratend zur Verfügung.

PREMIUM-M

Universal Measuring System for Turned Parts

Das universelle Dreher-Messzentrum

PREMIUM-M ersetzt die Vielzahl von klassischen Handmessmitteln im Fertigungsbereich. Es ist ein multifunktionales Messzentrum auf dem (fast) alles was auf Drehmaschinen entsteht, gemessen und dokumentiert werden kann.

Die Anwendung

Sämtliche Messungen an Präzisionsteilen können vor Ort durchgeführt werden. Dies bedeutet einen erheblichen Zeitgewinn und damit einen großen Kostenvorteil für Ihre Fertigung.

Der Aufbau

Auf einer stabilen Steinbasis (Granit) ist eine Hochpräzisionsführung mit Verschiebeschritten montiert. Hierauf sind die Messmodule aufgebaut. Die Werkstückaufnahme erfolgt zwischen Reit- und Spindelstock mit auswechselbaren Spitzen.

Das Handling

Ohne jegliche Vorkenntnisse ermöglicht **PREMIUM-M** jedem Werker in kürzester Zeit die Bedienung zu beherrschen. Über den großen, ergonomisch im Blickfeld angeordneten Bildschirm mit Touch-Screen-Funktion werden alle Messfunktionen und Messergebnisse dargestellt. Dadurch lassen sich auch komplizierteste Messungen problemlos durchführen.

Das Gerät ermöglicht bedienerunabhängige Messungen. Der schnelle Wechsel der Werkstücke sowie die einfache Kalibrierung sind weitere Vorteile des **PREMIUM-M**.

Für alle Anforderungen das richtige Zubehör

Durch das praxisorientierte Zubehör lassen sich mit dem **PREMIUM-M** auch schwierige Teile präzise aufnehmen und messen.

PREMIUM-M® zur rationellen Vermessung von:

- Durchmesser
- Rundlauf,
- Ovalität,
- Längen,
- Planlauf,
- Nutbreiten,
- Kettenmaßen,
- Einstiche,
- Kegel und andere.

The PREMION-M is a measuring system that replaces a multitude of classical hand measuring tools and dedicated fixtures used in production. A multifunctional table-top measuring station to measure and document turned parts.

Application

Measurement of precision parts can now be carried out right on the shop floor. This represents a substantial saving in terms of time and your production costs.

Setup

A high precision guideway with measuring slide is mounted on a stable, stone base (granit). The measuring modules are build on the indexing slide. Workholding devices are between the head- and tailstock.

Handling

PREMIUM-M is very straightforward. If you know how to use hand tools then you know how to use **PREMIUM-M**. All of the measurement functions and results are shown on a large touchscreen display. Consequently, even the most complicated measurements can be preformed with ease.

The equipment measures diameter and length using a constant measuring force, reducing operator measurement error.

Rapid workpiece change-over and simple calibration procedure.

The right accessory means the right tool.

With a wide array of specially designed accessories even complex parts can be accurately held and measured with the **PREMIUM-M**.

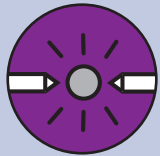
PREMIUM-M® measures:

- diameters
- Runout,
- ovality,
- length,
- Face Runout
- slot widths,
- incremental value,
- grooves
- taper etc.



MULTISENSOR

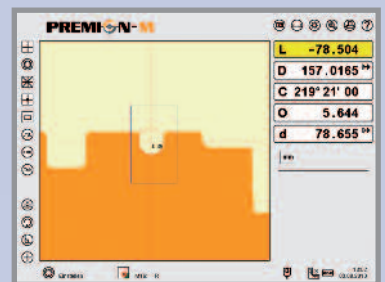
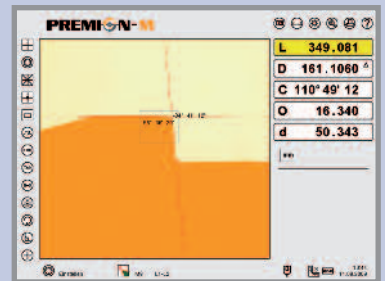
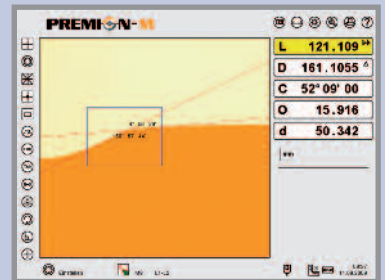
PREMION-M



**WELLENMESSGERÄT
SHAFT MEASUREMENT GAUGE**

Durch Berühren des Anzeigefeldes einer Achse werden alle Anwendungen zur Auswahl dargestellt.

Touch the display panel to show the axis and see all possible applications.



Detailansichten des PREMION-M® in der Ausbaustufe mit Durchmesser-, Längen- und Positionsmodul, sowie optischem Modul. Werkstückaufnahme zwischen Reit- und Spindelstock.

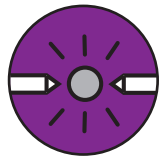
Detail-screen of PREMION-M® with diameter-, length-, positions- and optical module. Workholding device are between head- and tailstock.

Teilespektrum für PREMION-M®.
Part selection PREMION-M®.



Functions of PREMION-M at a glance

Die Funktionen vom PREMION-M auf einen Blick



Längenmessung

- Kettenmaße
- Abstand, Nutbreite
- Mittenpunkt
- Planlauf

Durchmessermessung

- Ovalität
- Achsbildung
- Hub, Excenter
- Konuswinkel
- Rundlauf
- Einstiche

Positionsmessung

- Winkelposition
- Positionsabstände von Querbohrungen

Optische Messungen

- Länge, Einstichbreite, Durchmesser, Einstichdurchmesser
- Steigung an Gewinden
- Schnittpunkte

- Fasen
- Flankendurchmesser

Messprogramme für die Optik

- Linie
- Winkel
- Radius
- Kreissegment
- Lot
- Abstand
- Winkelvorgabe
- Radiusvorgabe
- Theoretischer Kreis
- Rundlauf

Messverfahren

- Linienmessung axial
- Linienmessung radial
- Punktmessung axial
- Punktmessung radial
- Linie / Punktmessung

Length measurement

- Incremental value
- distance, slot widths
- center between two points
- Face Runout

Diameter measurement

- ovality
- workpiece axis
- throw, excenterity
- taper
- Runout
- grooves

Position measurement

- angle position
- distances between lateral bores

Optical measurements

- length, slot widths, diameter, slot diameter
- thread pitch
- point of intersection

- chamfers
- flank diameter

Measurement programs for optical system

- line
- angle
- radius
- circle segment
- perpendicular
- distance
- set angle
- set radius
- theoretical circle
- Runout

Diameter measurement

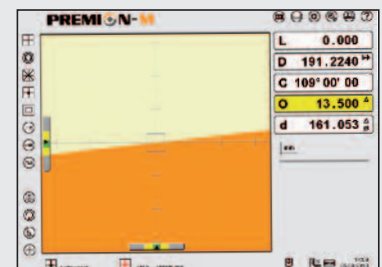
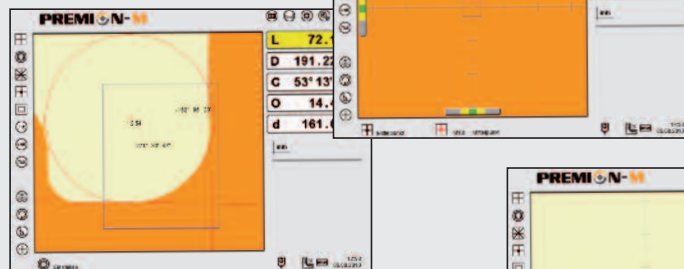
- line measurement axial
- line measurement radial
- point measurement axial
- point measurement radial
- line point measurement

www.ibbtechnology.com

The new PREMION-M from IBB Technology

Der neue PREMION-M von IBB Technology

PREMION-M



ISO 9001 : 2008

Made in Germany

Für Präzision in Perfektion kontaktieren Sie bitte:

For precision in perfection please contact:

IBB Technology GmbH

Röntgenstrasse 8b
D-64846 Gross-Zimmern
Tel. +49 6071 / 9706-0
Fax +49 6071 / 9706-30
E-mail: info@ibbtechnology.com



IBB TECHNOLOGY

Intelligent Bridges to Best-Quality